

1a. numer ewidencyjny	1b. kod kreskowy
-----------------------	------------------

## D-Z DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna: Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 r. poz. 2010 ze zm.)  
Składający: Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy, w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach  
Termin składania: Deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy składać w terminach określonych w art. 6m ust. 1 i 2 ww. ustawy.  
Miejsce składania: w formie pisemnej: Urząd Miejski w Łomży, Stary Rynek 14, 18-400 Łomża  
w formie elektronicznej: Elektroniczna Platforma Usług Administracji Publicznej

### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

**PREZYDENT MIASTA ŁOMŻA**  
**18-400 Łomża Pl. Stary Rynek 14**

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: *(zaznaczyć właściwy kwadrat)*

- pierwsza deklaracja, data powstania obowiązku ponoszenia opłaty ..... (dzień-miesiąc-rok)  
 nowa deklaracja - zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty  
data zaistnienia zmiany ..... (dzień-miesiąc-rok)  
 korekta deklaracji ..... obowiązuje od ..... (dzień-miesiąc-rok)

### C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

3. Składający deklarację: *(zaznaczyć właściwy kwadrat)*

- osoba fizyczna       osoba prawna       jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

4. Rodzaj podmiotu: *(zaznaczyć właściwy kwadrat)*

- właściciel nieruchomości, użytkownik wieczysty, posiadacz       współwłaściciel, współposiadacz  
 zarządca nieruchomości       najemca, dzierżawca       inny podmiot władający nieruchomością

### D. DANE IDENTYFIKACYJNE

\* dotyczy osoby fizycznej \*\* dotyczy podmiotu niebędącego osobą fizyczną

5. Pierwsze imię, drugie imię, nazwisko\*/ Nazwa pełna\*\* *(niepotrzebne skreślić)*

6. Nazwa skrócona\*\*

7. Identyfikator podatkowy (Numer PESEL/NIP)<sup>1</sup>\*/\*\*

8. REGON\*\*

9. Numer telefonu kontaktowego *(opcjonalnie)*

10. Adres e-mail *(opcjonalnie)*

#### D.1. Adres zamieszkania\*/ siedziby\*\*

11. Kraj	12. Województwo	13. Powiat	
14. Gmina	15. Ulica	16. Nr domu	17. Nr lokalu
18. Miejscowość	19. Kod pocztowy	20. Poczta	

<sup>1</sup> Numer PESEL należy podać w przypadku podmiotów będących osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL nieprowadzący działalności gospodarczej lub niebędący zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług. Identyfikator podatkowy NIP wpisują pozostałe podmioty

**D.2. Adres do korespondencji** (wypełnić jeśli jest inny niż adres zamieszkania/siedziby)

21. Kraj	22. Województwo	23. Powiat	
24. Gmina	25. Ulica	26. Nr domu	27. Nr lokalu
28. Miejscowość	29. Kod pocztowy	30. Poczta	

**E. DANE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY**

<b>MIASTO ŁOMŻA</b>	31. Ulica	32. Nr domu	33. Nr lokalu
34. Numer działki zgodnie z ewidencją gruntów (nieruchomość nie posiadająca adresu lub pod tym samym adresem jest więcej niż jedna nieruchomość)			

**F. DANE DOTYCZĄCE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

35. Rodzaj zabudowy: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

jednorodzinna                       wielorodzinna

**Obliczenie wysokości miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**

Liczba osób zamieszkałych w nieruchomości	Stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	Wysokość miesięcznej opłaty
36. ....	37. .... zł/osoba	38. .... zł (poz. 36 x 37)

**F.1. DANE DOTYCZĄCE ZWOLNIENIA<sup>2</sup>** (zaznaczyć właściwy kwadrat)

39.  Oświadczam, że na terenie nieruchomości kompostuje bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym – dotyczy nieruchomości zabudowanych **budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi**.
40.  Oświadczam, że właścicielowi nieruchomości przysługuje częściowe zwolnienie, 50% wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla gospodarstw domowych, w których dochód nie przekracza kwoty uprawniającej do świadczeń pieniężnych z pomocy społecznej, o których mowa w art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej. LUB
41.  Oświadczam, że właścicielowi nieruchomości przysługuje częściowe zwolnienie, 20% wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, obejmujące rodziny wielodzietne<sup>3</sup>, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014 r. o Kartce Dużej Rodziny.
- Zwolnienia z poz. 40 i 41 nie łączą się.**

Rodzaj zwolnienia	Liczba osób zamieszkałych w nieruchomości	Kwota zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	Kwota miesięcznego zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
przysługujące posiadaczom kompostownika - poz. 39	42. ....	43. ....zł/osoba	44. .... zł (poz. 42 x 43)
przysługujące zgodnie z ustawą o pomocy społecznej - poz. 40	45. ....	46. ....zł/osoba (poz. 37 x 50%)	47. .... zł (poz. 45 x 46)
przysługujące zgodnie z ustawą Karta Dużej Rodziny - poz. 41	48. ....	49. ....zł/osoba (poz. 37 x 20%)	50. .... zł (poz. 48 x 49)
<b>Kwota przysługujących zwolnień</b> (suma poz. 44 i 47 lub 44 i 50)			51. .... zł
<b>WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI – po uwzględnieniu zwolnień (jeśli takie właścicielowi przysługują)</b>			<b>DO ZAPŁATY</b> 52. .... zł <b>zł/miesiąc</b> (Różnica kwoty z poz. 38 i 51)

<sup>2</sup> Zgodnie z aktualną uchwałą Rady Miejskiej Łomży w sprawie określenia metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i ustalenia wysokości tej stawki.

<sup>3</sup> Przez rodzinę wielodzietną, rozumie się rodzinę, w której rodzic (rodzice) lub małżonek rodzica mają lub mieli na utrzymaniu łącznie co najmniej troje dzieci bez względu na ich wiek.

## G. DODATKOWE INFORMACJE

## H. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą.

53. Data wypełnienia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)

54. Czytelny podpis (podpis i pieczęć)

## I. ADNOTACJE ORGANU WŁAŚCIWEGO W SPRAWIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

55. Uwagi organu

56. Data przyjęcia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)

57. Podpis pracownika przyjmującego deklarację

### POUCZENIE

**W przypadku nie wpłacenia w określonych terminach kwoty opłaty miesięcznej lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1438, ze zm.).**

#### Objaśnienia:

- Zgodnie z art. 6m ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach:
  - ust. 1 ustawy właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
  - ust. 2 właściciel nieruchomości w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana składa nową deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- Korektę deklaracji składa się w przypadku nieprawidłowego wypełnienia deklaracji np. w zakresie danych o właścicielu nieruchomości.
- Zgodnie z art. 6o Ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie niezłożenia deklaracji albo w przypadku uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Prezydent Miasta Łomża określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za gromadzenie odpadów w sposób nieselektywny. Stawka opłaty podwyższonej będzie wynosić trzykrotność wysokości stawki ustalonej przez Radę Miejską Łomży w wyborze metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości tej opłaty.
- Prawo do zwolnienia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przysługuje właścicielowi nieruchomości w przypadku osiągnięcia dochodu zgodnie z art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1507 ze zm.) w wysokości:
  - osoba samotnie gospodarująca – dochód nie przekracza kwoty 701 zł,
  - osoba w rodzinie – dochód na osobę nie przekracza kwoty 528 zł,Powyższe kwoty ulegają zmianie w przypadku zmiany obowiązujących, zweryfikowanych kryteriów dochodowych ogłoszonych w „Monitorze Polskim”.
- Rodzina wielodzietna – należy przez to rozumieć rodzinę wielodzietną w rozumieniu art. 4 ustawy z dnia 5 grudnia 2014 r. o Karcie Dużej Rodziny (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1390 ze zm.). Przez rodzinę wielodzietną, rozumie się rodzinę, w której rodzic (rodzice) lub małżonek rodzica mają lub mieli na utrzymaniu łącznie co najmniej troje dzieci bez względu na ich wiek.
- Uchwała Rady Miejskiej Łomży w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, przyjmuje wykaz dokumentów potwierdzających uprawnienie do zwolnienia z opłaty.
- Zgodnie z art. 6k ust. 4b ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach: W razie stwierdzenia, że właściciel nieruchomości, który złożył informację, dotyczącą posiadania kompostownika przydomowego i kompostowania w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne:

- a) nie posiada kompostownika przydomowego lub
- b) nie kompostuje bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym, lub
- c) uniemożliwia wójtowi, burmistrzowi lub prezydentowi miasta, lub upoważnionej przez niego osobie dokonanie oględzin nieruchomości, w celu weryfikacji zgodności informacji, o kompostowniku, ze stanem faktycznym - wójt, burmistrz lub prezydent miasta stwierdza, w drodze decyzji, utratę prawa do zwolnienia. Utrata prawa do zwolnienia następuje od pierwszego dnia miesiąca, w którym stwierdzono wystąpienie co najmniej jednej z przesłanek, o których mowa w pkt 1-3.

Ponowne skorzystanie ze zwolnienia, w związku z posiadaniem kompostownika, może nastąpić nie wcześniej niż po upływie 6 miesięcy od dnia, w którym decyzja o utracie prawa do tego zwolnienia stała się ostateczna, i wymaga złożenia nowej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

#### **KLAUZULA INFORMACYJNA**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz. Urz. L nr 119 z 04.05.2016 r., s.1) dalej RODO, informujemy, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Prezydent Miasta Łomża z siedzibą Pl. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża, e-mail : prezydent@um.lomza.pl
2. Dane kontaktowe Inspektora Ochrony Danych Osobowych w Urzędzie Miejskim w Łomży, e-mail a.kondraciuk@um.lomza.pl tel. 86 215 67 33
3. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane celem realizacji zadań i obowiązków prawnych nałożonych na administratora. Ustawą z dnia 29 sierpnia 1997 r. – Ordynacja Podatkowa (t.j. Dz.U. z 2018 poz. 800 ze zm.), ustawą z dnia 13 września 1996 r. – o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 2010 ze zm.) na podstawie art. 6 ust.1 lit c - RODO.
4. Pani/Pana dane osobowe będą udostępniane wyłącznie podmiotom uprawnionym do ich otrzymania na podstawie przepisów obowiązującego prawa. Nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy, organizacji międzynarodowej, lub do państwa trzeciego.
5. Pani/Pana dane będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów określonych w pkt 3, a po tym czasie przez okres oraz w zakresie wymaganym przez przepisy obowiązującego prawa.
6. W związku z przetwarzaniem przysługuje Pani/Panu prawo do:
  - a. dostępu do treści swoich danych,
  - b. prawo ich sprostowania (poprawienia) w przypadku gdy dane są nieprawidłowe lub niekompletne,
  - c. usunięcia (tzw. prawo do bycia zapomnianym) tylko w przypadku gdy muszą być usunięte w celu wywiązania się z obowiązku wynikającego z przepisów prawa oraz gdy nie są już niezbędne do celów dla których były zebrane lub w inny sposób przetwarzane.
7. Ze względu na fakt, iż jedyną przesłanką przetwarzania danych osobowych stanowi przepis prawa nie przysługuje Pani/Panu prawo do przenoszenia danych.
8. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym. W przypadku nie podania danych osobowych nie będą mogły zostać zrealizowane obowiązki wynikające z podpisania Deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
9. Podanie przez Panią /Pana danych w zakresie numeru telefonu oraz adresu e-mail odbywa się za zgodą i jest dobrowolne. Nie wyrażenie zgody na podanie numeru telefonu i adresu e-mail utrudni z Panią/Panem kontakt.
10. Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych dotyczących Pani/Pana narusza przepisy RODO.
11. Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą profilowane.