

WGK.6223.6.2019

Łomża, dnia 15 kwietnia 2020 roku

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt. 2, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188 ust 1 i 2, art. 193 ust. 1 pkt 3, art. 195, art. 201 ust 1 i 2, art. 220 ust. 1, art. 221, art. 224, art. 144 ust. 1 i 2, art. 147 ust. 1 i 6, art. 147a ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2019.1396 t.j. z dnia 2019.07.29), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2019.2286 t.j. z dnia 2019.11.21), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U.2019.1806 t.j. z dnia 2019.09.23), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2010.16.87 z dnia 2010.02.03), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U.2008.215.1366 z dnia 2008.12.04) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U.2020.256 t.j. z dnia 2020.02.18)

po rozpatrzeniu wniosku

Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego „PEPEES” Spółka Akcyjna z siedzibą w Łomży w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniej niż 50 MW oraz wygaszenia obecnego pozwolenia o znaku WGK.6225.1.2017.MM z dnia 14.03.2017 r. wydanego przez Prezydenta Miasta Łomża na wprowadzanie do powietrza gazów i pyłów z emitorów i źródeł emisji z instalacji energetycznej, zlokalizowanej przy ul. Poznańskiej 121 w Łomży

orzeka się

I. wygasić obecnie obowiązujące pozwolenie na emisje gazów i pyłów do powietrza z instalacji energetycznej będącej kotłownią zakładową, wykorzystywaną do ogrzewania budynków oraz wytwarzania pary technologicznej na potrzeby procesów produkcyjnych, zlokalizowanej w Łomży przy ul. Poznańskiej 121 należącej do Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A., udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Łomży z dnia 14 marca 2017 r. o znaku WGK.6225.1.2017.MM

II. udzielić pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniej niż 50 MW, wykorzystywanej na potrzeby grzewczo – technologiczne, zlokalizowanej w Łomży przy ul. Poznańskiej 121 należącej do Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A.

1. Rodzaj instalacji

Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A. posiada instalację energetyczną tj. instalację do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW. Energia cieplna wytwarzana jest we własnym zakresie, w kotłowni lokalnej, która wchodzi w skład wyżej wymienionej instalacji energetycznej, opalanej miałem węgla kamiennego oraz gazem ziemnym wysokometanowym. Produkowana energia cieplna wykorzystywana jest głównie na cele technologiczne, w postaci pary cieplnej dostarczanej do poszczególnych procesów produkcyjnych.

2. Charakterystyka techniczna instalacji

2.1. Charakterystyka źródeł ciepła

Źródłem wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z przedmiotowej instalacji grzewczej, o łącznej nominalnej mocy cieplnej 51,65 MW, są procesy spalania miału węglowego w trzech kotłach węglowych oraz procesy spalania gazu ziemnego wysokometanowego docelowo w dwóch kotłach gazowych.

Tabela 1 Zestawienie źródeł emisji

DANE TECHNICZNE KOTŁÓW				
Proces	Nazwa źródła	Status prawny	Parametry	Wielkość
Spalanie miału węgla kamiennego	kocioł parowy typu CDK-DUKLA-SALAVI nr 3	Źródło istniejące	moc kotła	6,7 MW
			koc kotła max trwała	8,38 MW
			sprawność kotła	80%
	kocioł parowy typu OR-16-025 nr 5		moc kotła	13,3 MW
			koc kotła max trwała	15,83 MW
			sprawność kotła	84%
	kocioł parowy typu OR-16-026 nr 6		moc kotła	13,3 MW
			moc kotła max trwała	15,83 MW
			sprawność kotła	84%
Spalanie gazu ziemnego	kocioł gazowy Viessmann Vitomax HS nr 4	Źródło nowe	moc kotła	5,51 MW
			koc kotła max trwała	5,80 MW
			sprawność kotła	95%
	nowy kocioł gazowy Viessmann Vitomax HS nr 2		moc kotła	5,52 MW
			koc kotła max trwała	5,81 MW
			sprawność kotła	95%

2.2. Charakterystyka urządzeń odpylających

W ramach ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza zamontowano urządzenia odpylające na kotłach parowych opalanych miałem węgla kamiennego.

Tabela 2 Zestawienie urządzeń odpylających

Nazwa źródła	Stopnie odpylania	Rodzaj urządzenia odpylający	Skuteczność odpylania
kocioł parowy typu CDK-DUKLA-SALAVI nr 3	I stopień	multicyklony osiowe SMP-12 x 4 szt.	>98 %
	II stopień	bateria cyklonów CE- 2x560/0,4 x 1 szt.	
		bateria cyklonów CE-2x400/0,4 x 1 szt.	
		bateria cyklonów CE-6x630/0,4 x 1 szt.	
III stopień	układ recyrkulacji z cyklonami z I i II stopnia		
kocioł parowy typu OR-16-025 nr 5	I stopień	multicyklony osiowe SMP-12 x 4 szt.	>98 %
	II stopień	bateria cyklonów CE- 2x560/0,4 x 4 szt.	
		bateria cyklonów CE-2x400/0,4 x 4 szt.	
bateria cyklonów CE-6x630/0,4 x 4 szt.			
kocioł parowy typu OR-16-026 nr 6	III stopień	układ recyrkulacji z cyklonami z I i II stopnia	

3. Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw.

- 3.1. Plac składu węgla, przeznaczony do magazynowania miału węgla kamiennego na potrzeby pracy trzech kotłów węglowych. Transport węgla z placu węglowego do kotłowni odbywa się z placu zabudowanymi szczelnie taśmociągami.
- 3.2. Plac żużla, przeznaczony do magazynowania mieszanek popiołowo żużlowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych.

4. Parametry produkcyjne instalacji

Funkcjonowanie instalacji IPPC do energetycznego spalania paliw wiąże się z emisją gazów i pyłów do powietrza. Dotychczas eksploatowana instalacja energetyczna w kotłowni zakładowej ma nominalną moc cieplną (w paliwie) równą 45,84 MW dla kotłów nr 3, 4, 5 i 6. 5,81 MW, łączna nominalna moc cieplna (w paliwie) całej kotłowni wyniesie 51,65 MW.

5. Opis funkcjonowania instalacji energetycznej

Kotłownia zakładowa eksploatowana będzie przez cały rok, tj. przez ok. 365 dni w roku, 24 h/dobę, czyli łączny czas pracy wyniesie 8760 h/rok. Poszczególne kotły będą eksploatowane ze zmiennym obciążeniem cieplnym, uzależnionym od aktualnych potrzeb technologicznych i grzewczych.

Planowane jest zmniejszenie czasów pracy dla dwóch kotłów węglowych OR-16, zmiana czasu pracy z 8760 h/rok na 4380 h/rok, dzięki zamontowaniu nowego kotła gazowego, który będzie zasilany bardziej ekologicznym paliwem – gazem ziemnym wysokometanowym, co spowoduje ograniczenie emisji substancji do powietrza.

6. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Dla przedmiotowej instalacji IPPC nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych innych niż rozruch i wyłączenie.

7. Ocena stanu technicznego instalacji

Instalacje znajdujące się na terenie zakładu są w dobrym stanie technicznym. Eksploatowane kotły węglowe są na bieżąco kontrolowane. Natomiast kotły gazowe są urządzeniami nowymi, sprawnymi, w bardzo dobrym stanie technicznym.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z instalacji energetycznej

Tabela 3 Zestawienie emitorów z instalacji energetycznej

Nazwa emitora	Źródło emisji	h [m]	d axb [m]	Rodzaj wylotu	v [m/s]	Ts [K]	Czas pracy [h/rok]
Instalacja IPPC - energetyczna (objęta niniejszym wnioskiem)							
E-1	kotły węglowe – nr 3, nr 5 i nr 6	45	1,6	otwarty	12,9	463	8760
E-7	kocioł gazowy nr 4	20	0,7	otwarty	7,3	398	8760
E-8	kocioł gazowy nr 2	21	0,7	otwarty	7,8	398	8760

1.2. Wielkości emisji substancji do powietrza z emitorów objętych pozwoleniem dla instalacji IPPC – energetycznej

Tabela 4 Wielkości emisji substancji do powietrza wszystkich emitorów z instalacji energetycznej

Nazwa emitora	Źródło/proces	Substancja	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]
Instalacja IPPC - energetyczna				
E-1	3 kotły węglowe kocioł nr 3, nr 5 i nr 6	pył zaw. PM2,5	3,465	18,352
		dwutlenek azotu	21,793	115,419
		dwutlenek siarki	81,724	432,822
		pył zaw. PM10	3,465	18,352
		pył ogółem	4,448	28,855
		tlenek węgla	37,299	219,890

Nazwa emitora	Źródło/proces	Substancja	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]
E-7	Kocioł Vitomax HS nr 4	pył zaw. PM2,5	0,033	0,288
		dwutlenek azotu	0,987	8,645
		dwutlenek siarki	0,230	2,017
		pył zaw. PM10	0,033	0,288
		pył ogółem	0,033	0,288
		tlenek węgla	0,157	1,372
E-8	Kocioł Vitomax HS nr 2	pył zaw. PM2,5	0,033	0,289
		dwutlenek azotu	0,659	5,774
		dwutlenek siarki	0,231	2,021
		pył zaw. PM10	0,033	0,289
		pył ogółem	0,033	0,289
		tlenek węgla	0,157	1,374

1.3. Wielkości emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji wraz z parametrami istotnymi z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Tabela 5 Wielkości emisji z instalacji IPPC

Nr emitora	Źródło	Wysokość emitora	Średnica emitora	Substancja	Emisja dopuszczalna do 31.12.2024	Emisja dopuszczalna od 01.01.2025
		[m]	[m]		[mg/m ³]	[mg/m ³]
E-1	3 kotły węglowe kocioł nr 3, nr 5 i nr 6	45	1,6	Dwutlenek siarki	1500 ¹⁾	1100 ¹⁾
				Dwutlenek azotu	400 ¹⁾	400 ¹⁾
				Pył	100 ¹⁾	50 ¹⁾
E-7	Kocioł Vitomax HS nr 4	20	0,7	Dwutlenek siarki	35 ²⁾	35 ²⁾
				Dwutlenek azotu	150 ²⁾	150 ²⁾
				Pył	5 ²⁾	5 ²⁾
E-8	Kocioł Vitomax HS Kocioł nr 2	21	0,7	Dwutlenek siarki	35 ²⁾	35 ²⁾
				Dwutlenek azotu	100 ²⁾	100 ²⁾
				Pył	5 ²⁾	5 ²⁾

¹⁾ – standard emisyjny przy standardowej zawartości tlenu w suchych gazach odlotowych 6%

²⁾ - standard emisyjny przy standardowej zawartości tlenu w suchych gazach odlotowych 3%

Zgodnie z art. 224. ust. 3 ustawy – Prawo ochrony środowiska w decyzji nie określono wielkości emisji tlenu węgla, gdyż wprowadzany do powietrza nie powoduje przekroczenia 10% dopuszczalnego poziomu tej substancji w powietrzu lub 10% wartości odniesienia dla 1 godziny.

1.4. Emisja dopuszczalna łączna roczna dla całej instalacji energetycznej

Tabela 6 Wielkości emisji rocznej z instalacji IPPC

Substancja	Dopuszczalna emisja roczna do dnia 31.12.2024 r. [Mg/rok]	Dopuszczalna emisja roczna od dnia 01.01.2025 r. [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	437	322
Dwutlenek azotu	130	130
Pył ogółem	29,4	15,1
Tlenek węgla	223	223

2. Pobór wód

Woda na potrzeby instalacji energetycznej pobierana jest z ujęcia wód powierzchniowych z rzeki Narwi oraz ujęcia wód podziemnych – ze studni 2A oraz 3.

Pobór wody powierzchniowej jak i podziemnej na cele przedmiotowej instalacji IPPC tj. instalacji energetycznej będzie realizowany z zachowaniem warunków obowiązujących w posiadanych przez zakład pozwoleniach wodnoprawnych.

2.1. Woda powierzchniowa

Woda powierzchniowa w przedmiotowej instalacji energetycznej używana jest w odzūżlaczach zgrzeblowych do gaszenia gorącego żużla, w zwilżaczach pyłów i koksiku oraz do prac porządkowych.

Ilość pobieranej wody nie może przekraczać:

$$\begin{aligned} Q_{\max h} &= 950 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{śrd}} &= 7\,700 \text{ m}^3/\text{d} \text{ (średnia dobowa w roku)} \\ Q_{\text{śrdk}} &= 15\,841 \text{ m}^3/\text{d} \text{ (średnia dobowa w czasie kampanii ziemniaczanej)} \\ Q_{\max \text{roczne}} &= 2\,800\,000 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

2.2. Woda podziemna

Woda podziemna używana jest do przygotowania wody kotłowej do zasilania kotłów parowych (do stacji odwróconej osmozy) oraz do płukania: filtrów pospiesznych (8 wypełnionych złożem Defemana i 3 węglowych), ponadto do celów socjalno – bytowych obsługi kotłowni.

Wielkość poboru wód podziemnych ze studni nr 2A nie może przekraczać:

$$\begin{aligned} Q_{\max h} &= 120 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{śrd}} &= 1\,824 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\max \text{roczne}} &= 665\,860 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

3. Gospodarka ściekowa

Szacowana ilość ścieków wytwarzanych przez przedmiotową instalację jest składową ścieków generowanych przez cały zakład i wynosi ok. 50 000 m³/rok.

Ścieki technologiczne powstające na terenie PEPEES S.A. w Łomży - w tym ścieki z kotłowni, tj. przedmiotowej instalacji IPPC - wprowadzane są do wspólnej zakładowej sieci kanalizacji, a następnie kierowane są poprzez zbiornik wód zużytych, gdzie łączą się

z oczyszczonymi w oczyszczalni BIOBLOK ściekami bytowymi z zakładu PEPEES S.A., na obiekty łąkarskie Mątewica-Kupiski oraz Kupiski-Jednaczewo, pełniące funkcję biologicznych oczyszczalni ścieków w warunkach glebowych, bądź do zbiornika retencyjnego będącego magazynem ścieków w okresie zimowym oraz w okresie letnim kiedy nie ma możliwości odprowadzania ścieków na obiekty łąkarskie. Wody pochłonicze wraz z wodami opadowymi i roztopowymi odprowadzane są do rzeki Łomżyczki.

Gospodarka ściekowa dla przedmiotowej instalacji realizowana będzie zgodnie z obowiązującymi aktami formalno-prawnymi wydanymi dla Wnioskodawcy.

4. Emisja hałasu do środowiska

4.1. Źródła emisji hałasu do środowiska wraz z rozkładem ich pracy dla doby

4.1.1. Źródło przestrzenne.

Budynek kotłowni jest podzielony na 3 pomieszczenia, które są źródłem hałasu:

- B3 – stacja uzdatniania wody,
- B4 – pomieszczenie, w którym znajduje się kocioł Dukła, kocioł gazowy nr 4 oraz dodatkowo zostanie zainstalowany drugi kocioł gazowy nr 2,
- B5 – pomieszczenie, w którym znajdują się kotły OR-16 nr 5 i 6.

4.1.2. Źródła punktowe.

Źródła wszechkierunkowe hałasu związane z instalacją IPPC:

- D25 - wentylator wyciągowy spalin VPVS 71.13,
- D26 - wentylator wyciągowy spalin VPVS 71.13,
- D27 - wentylator podmuchu kotłów OR-16 WWOaX 63,
- D28 - wentylator podmuchu kotłów OR-16 WWOaX 63,
- D31 – praca ładowarki,
- D34 – start/hamowanie na placu węglowym – nowe źródło hałasu, nieuwzględnione wcześniej w analizie akustycznej,
- D35 - start/hamowanie na placu żużlowym – nowe źródło hałasu, nieuwzględnione wcześniej w analizie akustycznej.

4.1.3. Źródła liniowe.

Do tych źródeł należą:

- D29 – przenośnik nawęglania (źródło obudowane),
- D30 – przenośnik odpopielania,
- D32 – transport samochodów ciężarowych do placu węglowego – nowe źródło, nieuwzględnione wcześniej w analizie akustycznej,
- D33 - transport samochodów ciężarowych do placu żużlowego – nowe źródło, nieuwzględnione wcześniej w analizie akustycznej.

Tabela 7 Źródła hałasu instalacji IPPC na terenie zakładu wraz z rozkładem ich czasu pracy

Lp.	Obiekt	Źródło	Czas pracy źródła w ciągu doby [godz.]	
			Pora dnia 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	Pora nocy 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰
1.	B3	Stacja uzdatniania wody	16	8
2.	B4	Kotłownia Dukla i kotły gazowe	16	8
3.	B5	Kotłownia OR-16	16	8
4.	D25	Wentylator wyciągowy spalin VPVS 71.13	16	8
5.	D26	Wentylator wyciągowy spalin VPVS 71.13	16	8
6.	D27	Wentylator podmuchu kotłów OR-16 WWOaX 63	16	8
7.	D28	Wentylator podmuchu kotłów OR-16 WWOaX 63	16	8
8.	D29	Przenośnik nawęglania (źródło obudowane)	2	-
9.	D30	Przenośnik odpopielania	16	8
10.	D31	Praca ładowarki	2	-

4.2. Wartości dopuszczalne dla emisji hałasu

Tabela 8 Poziomy dopuszczalne hałasu dla instalacji IPPC eksploatowanej w zakładzie

Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu	
	Pora dnia $L_{Aeq D}$ dB	Pora nocy $L_{Aeq N}$ dB
Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45

5. Rodzaje, warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

5.1. Źródła powstawania odpadów

Źródłami powstawania odpadów będą procesy takie jak:

- spalanie miazgi węglowej w kotłach węglowych w kotłowni grzewczo-technologicznej,
- eksploatacja urządzeń kotłowni.

5.2. Rodzaje wytwarzanych odpadów

W związku z eksploatacją instalacji IPPC do energetycznego spalania paliw będą powstawały odpady zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne. Przewidywane maksymalne ilości wytwarzanych odpadów będą wynosić **2209,11 Mg/rok**, w tym:

- 0,9 Mg/rok odpadów niebezpiecznych (5 rodzajów odpadów),
- 2208,21 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne (16 rodzajów odpadów), w tym ok. 91% odpadów będą stanowiły mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych.

W tabelach poniżej przedstawiono rodzaje i ilości odpadów, niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne, przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji IPPC tj. instalacją energetyczną.

Tabela 9 Rodzaj i ilość odpadów niebezpiecznych przewidywanych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji IPPC

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości ¹⁾	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpady powstające w wyniku serwisowania zamkniętych przekładni mechanicznych i silników napędowych.</p> <p>Ciecz zawierająca w swym składzie spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorowych</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</p> <p>HP 3 - łatwopalne,</p> <p>HP 5 – działanie toksyczne,</p> <p>HP6 – ostra toksyczność,</p> <p>HP7 – rakotwórcze,</p> <p>HP 14 - ekotoksyczne</p>	0,3	<p>Gospodarowanie zgodnie z aktualnym rozporządzeniem w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.</p> <p>Odpady umieszczone są w beczkach stalowych w magazynie.</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych stanowi pomieszczenie o betonowym podłożu. Wyposażony jest w elektryczne źródło światła oraz zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych oraz oddziaływaniem zewnętrznym czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych o oznaczeniu „I” – Załącznik 9</p>	<p>Wytworzone odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami</p> <p>Procesy odzysku: R9, R12</p> <p>Procesy unieszkodliwiania: D9</p>
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych	<p>Są to opakowania po olejach hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</p> <p>HP 3 - łatwopalne,</p>	0,3	<p>Gospodarowanie zgodnie z aktualnym rozporządzeniem w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi</p> <p>Odpady umieszczone są w wydzielonym miejscu</p>	<p>Wytworzone odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości ¹⁾	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
			<p>HP 4 - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu,</p> <p>HP 8 - żrące,</p> <p>HP 14 – ekotoksyczne</p>		<p>magazynu odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych stanowi pomieszczenie o betonowym podłożu. Wyposażony jest w elektryczne źródło światła oraz zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych oraz oddziaływaniem zewnętrznym czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych o oznaczeniu „I” – Załącznik 9</p>	<p>Procesy odzysku: R9, R12</p> <p>Procesy unieszkodliwiania: D9</p>
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad stanowią sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, papier sorpcyjny, czyściwo (czyli kawałki materiałów, głównie bawełnianych, które używane są do czyszczenia oraz konserwacji maszyn), filtry tkaninowe, olejowe (pochodzące z konserwacji maszyn, które zanieczyszczone zostały substancjami ropopochodnymi).</p> <p>Odpad stanowiąc mogą również ścierki, szmaty wykonane z naturalnych lub syntetycznych włókien, a także rękawice, ubrania robocze, tkaniny z tworzyw naturalnych zanieczyszczone produktami ropopochodnymi (przypadkowe rozlanie oleju),</p>	0,1	<p>Po zgromadzeniu partii odpadów w specjalnie przystosowanym pojemniku umieszczonym przy warsztacie w kołtowni odpady te magazynowane są w workach typu „big bag” w magazynie odpadów niebezpiecznych o oznaczeniu „I” – Załącznik 9</p>	<p>Odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.</p> <p>Procesy odzysku: R12</p> <p>Procesy unieszkodliwiania: D9, D10</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości ¹⁾	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
		Rodzaj odpadu	<p>mineralnymi i chemikaliami powstałymi podczas operacji czyszczenia. Ze względu na zawartość szkodliwych substancji pochodzących z olejów podlegają szczególnemu traktowaniu jako odpad niebezpieczny.</p> <p>Podstawowe składniki: związki chromu, związki cynku, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, fosfor, związki fosforu, z wyjątkiem fosforanów mineralnych, nadtlenki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory.</p> <p>W zależności od rodzaju wyrobu, odpady mogą mieć właściwości:</p> <p>HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące, HP 7 - rakotwórcze, HP 14 - ekotoksyczne.</p>			
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Do odpadów zużytych urządzeń zawierających niebezpieczne elementy należą zużyte źródła światła (świetlówki, lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe, świetlówki	0,1	Po zgromadzeniu partii odpadów w specjalnie przystosowanym pojemniku umieszczonym w warsztacie elektrycznym odpady te	Odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości ¹⁾	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
			<p>kompaktowe, zwane także „zarówkami energooszczędnyimi”). Zawarte w świetłówkach pary rtęci mogą być uwolnione w wyniku uszkodzenia rury lub bańki szklanej. Zawarta w świetłówkach rtęć to pierwiastek szkodliwy dla zdrowia.</p> <p>Odpady mogą być wykonane z kilku materiałów jak np. różnego typu metale, szkło a także tworzywa sztuczne. Postać fizyczna – stała.</p> <p>Odpady te z uwagi na zawartość rtęci mogą mieć właściwości:</p> <p>HP 5 - działanie toksyczne, HP 6 - ostra toksyczność, HP 14 - ekotoksyczne</p>		<p>magazynowane są w specjalnie przystosowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych o oznaczeniu „R” – Zatrzącznik 9</p>	<p>gospodarowanie tego rodzaju odpadami.</p> <p>Procesy odzysku: R12</p>
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<p>Akumulatory, w których elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (III) NiO(OH) (katoda) i metalicznego kadmu (anoda). Jest to rodzaj baterii, które można wielokrotnie ładować.</p> <p>Ni, Cd, bakelit, zużyte baterie, pochodzące z rozdzielni elektrycznych.</p> <p>Odpad powstający w wyniku okresowej konieczności wymiany lokalnych źródeł prądu stałego,</p>	0,1	<p>Magazynowanie zgodnie z ustawą o bateriach i akumulatorach.</p> <p>Zużyte baterie i akumulatory ołowiowe do czasu odbioru ich przez specjalistyczną firmę magazynowane są w specjalnie przystosowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych. Pomieszczenie wyposażone jest w elektryczne źródło światła oraz zabezpieczone</p>	<p>Wytworzone odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami</p> <p>Procesy odzysku: R12</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości ¹⁾	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
			<p>stosowanych do podtrzymania napięcia np. w urządzeniach kontrolno-pomiarowych w przypadku przerw w zasilaniu sieciowym. Odpad pochodzi również z urządzeń przenośnych o dużym poborze prądu, takich jak telefony komórkowe i bezprzewodowe, laptopy, elektronarzędzia.</p> <p>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</p> <p>HP 4 - drażniące, HP 5 - szkodliwe, HP 6 - toksyczne, HP 13 – uczulające, HP 14 – ekotoksyczne.</p>		<p>przed dostępem osób nieupoważnionych, a także oddziaływaniem zewnętrznych czynników atmosferycznych</p> <p>Magazyn odpadów niebezpiecznych o oznaczeniu „I” – Załącznik 9</p>	
Razem:				0,9		

Objaśnienia:

¹⁾ Właściwości odpadów zgodnie z art. 3 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Tabela 10 Rodzaj i ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w instalacji IPPC

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady z gumy stanowią zużyte taśmy transporterowe do taśmociągów, węże - produkty wulkanizacji kauczuku naturalnego, kauczuku syntetycznego lub ich mieszanin, oznaczające się zdolnością do dużych odwracalnych odkształceń	2,0	Odpad jest selektywnie magazynowany luzem lub w workach typu „big-bag” w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „I1” – Załącznik 9	Wytworzone odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami. Proces odzysku: R12 Proces unieszkodliwiania: D10
2.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Żużle paleniskowe to pozostałość po spaleniu mialu węglowego na ruchomych rusztach kotłów opalanych miałem węgla kamiennego. Odprowadzone do wanieli w odżuźlaczach pod kotłami, zraszane wodą, trafiają układem taśmociągów na plac żużłowy. Pyły z kotłów zatrzymywane w urządzeniach odpylających to mineralne części kopaliny węglowej unieszone ze spalinami z komory paleniskowej, zawierające do kilku procent części palnych w odniesieniu do całkowitej masy węglowej. Skład chemiczny żużli i popiołów jest zbliżony, odmienna jest jedynie granulacja. W skład wchodzi związek nieorganiczny w postaci tlenków i ich mieszaniny eutektyczne, odporne na wysokie temperatury – nie wykazują	2000,0	Odpad magazynowany jest na placu żużla oznaczonego „IV” - Załącznik 9	Wytworzone odpady przekazywane będą osobom fizycznym oraz jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces odzysku: R5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
3.	12 01 13	Odpady spawalnicze	właściwości palnych. Składnikami odpadu są: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , CaO, SO ₃ , Fe ₂ O ₃ , Mn ₃ O ₄ , MgO, N ₂ O, K ₂ O, P ₂ O ₅ , TiO ₂ , Odpad stanowią zużyte elementy spawalnicze oraz drut spawalniczy. Skład odpadu: kawałki metalu, otulin spawalniczych (postać stała)	0,01	Po zgromadzeniu partii odpadów w specjalnie przystosowanym pojemniku umieszczonym przy warsztacie w kotłowni odpady te są selektywnie magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami Proces odzysku: R12 Proces unieszkodliwiania: D9
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Są to uszkodzone worki papierowe, kartony, w które pakowane są towary sprowadzane do zakładu.	0,1	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Przekazywane będą osobom fizycznym oraz jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami. Proces odzysku: R3
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Są to worki foliowe po towarach kupionych przez Spółkę.	0,2	Po selektywnej zbiórce magazynowane na placu odpadów opakowaniowych z tworzyw sztucznych o oznaczeniu „V” - Załącznik 9	Przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami. Proces odzysku: R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią uszkodzone palety nienadające się do dalszego wykorzystania oraz drewniane skrzynki, w których dostarczane są do zakładu zakupione towary.	1,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów opakowaniowych z drewna oznaczonego „III” - Załącznik 9	Przekazywane będą osobom fizycznym oraz jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie tego typu odpadami. Proces odzysku: R1, R3 Proces unieszkodliwiania: D10
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad powstający w wyniku prowadzenia prac porządkowych, remontowych i konserwacyjnych oraz podczas napraw maszyn i urządzeń. Materiały filtracyjne, sorpcyjne, tkaniny, filtry bez właściwości niebezpiecznych o właściwościach neutralnych; odpady mogą stanowić m.in. papier do wycierania, szmaty, ściereki i ubrania ochronne, które składają się np. z tkanin czyli wyrobów włókienniczych powstających w wyniku przeplatania się ze sobą (według założonego splotu) wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Filtry posiadają ponadto właściwości przepuszczania jedynie pewnej grupy substancji, a zatrzymywania innych.	0,2	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Proces odzysku: R12 Proces unieszkodliwiania: D9, D10
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Powstają w procesach sterowania urządzeń kółkowni. Zużyte drukarki, komputery, monitory.	0,5	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu	Przekazywane podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
			klawiatury, myszki, zasilacze, telefony, elektronarzędzia itp. Zawierają w swym składzie m.in. tworzywa sztuczne, metale.		„II” - Załącznik 9	gospodarowania odpadami oraz zapewnienia ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R12
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią zużyte lub uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne, kasety ze zużytym tonerem nie zawierające substancji niebezpiecznych. Zawierają w swym składzie m.in. tworzywa sztuczne, metale, szkło, żywice termoplastyczne.	0,5	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Przetwarzanie (odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewnienia ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru. Proces odzysku: R12
10.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpad ten powstaje w związku z ochroną przeciwpożarową kotłowni grzewczo-technologicznej. Stanowią go uszkodzone lub przeterminowane gaśnice proszkowe zawierające proszek gaśniczy.	0,100	Magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Przekazywane odpowiedniemu podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwienia. Proces odzysku: R12
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Zużyte baterie alkaliczne służące do zasilania latarek, pilotów. Jest to ogniwo galwaniczne jednorazowego użytku (bez możliwości ładowania), w którym w charakterze elektrolitu zastosowano roztwory alkaliczne (zasadowe) zawierają sproszkowany	0,05	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Proces unieszkodliwiania: D9, D10

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	cynk, tlenek manganu i wodorotlenek potasu Dyski twarde, płyty CD służące archiwizacji danych	0,05	Po selektywnej zbiórce magazynowane w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia Proces odzysku: R12 Proces unieszkodliwiania: D9, D10
13.	17 04 02	Aluminium	Powstaje z wymiany zużytej blachy, rurociągów, przewodów elektrycznych. Postać stała.	1,0	Magazynowany w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Przekazywane osobom fizycznym oraz jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Proces odzysku: R12
14.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowią zużyte narzędzia i części z demontażu uszkodzonych zespołów oraz podczas remontów bieżących, utrzymanie infrastruktury (m.in. remonty, przeglądy techniczne, konserwacje, itp.). Odpad stanowi złom stalowy. Stal jest stopem żelaza z zawartością węgla do 1,7% i niewielką domieszką manganu, krzemu, fosforu i śladowo siarki. Stale szlachetne zawierają domieszki stopowe np. niklu, manganu, chromu i innych metali. Żelazo jest stopem żelaza z węglem, najczęściej w ilości 2,0-4,5 % zawierającym ponadto krzem,	200,0	Wytworzony odpad magazynowany jest na placu magazynowania żelaza i stali o oznaczeniu „II” (odpady duże) i nr „III” (odpady drobne) - Załącznik 9	Przekazywane osobom fizycznym oraz jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Proces odzysku: R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania/podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów wytwarzanych [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Opis dalszego gospodarowania odpadami
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	mangan, fosfor, nieznaczne domieszki siarki i inne. Złom stalowy i żeliwny nie stanowi istotnego zagrożenia dla środowiska. Powstają podczas prac remontowo-modernizacyjnych w kotłowni. Wykonany jest z materiału przewodzącego, najczęściej miedzi lub aluminium, w postaci drutu, linki lub szynoprzewodu. Może być izolowany (np. kabel elektryczny) lub bez izolacji, jak ma to miejsce w linii napowietrznej (funkcję izolacji pełni wówczas powietrze).	0,5	Magazynowane w wyznaczonym miejscu, w opisanym pojemniku np. różnej wielkości pojemniki metalowe (beczki, kontenery) lub z tworzyw sztucznych (worki typu „big bag”, kontenery) lub w pomieszczeniu magazynowym na regale w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” – Załącznik 9	Proces odzysku: R12
16.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Materiały izolacyjne stanowią: wata i wełna szklana, wyroby ze spienionego poliuretanu (np. pianki PUR), wyroby z polistyrenu spienionego, styropiany (ekspandowane i ekstrudowane). Ze względu na postać i kształt materiały izolacyjne można dalej dzielić na: płyty, maty i taśmy izolacyjne pianki rozprężne otuliny	2,0	Po selektywnej zbiórce magazynowane w workach typu „big-bag” w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne o oznaczeniu „II” - Załącznik 9	Odpady przekazywane będą jednostkom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami. Proces odzysku: R12 Proces unieszkodliwiania: D9, D10
Razem:				2208,21		

5.3. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczaniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania obejmujące:

- przestrzeganie reżimu technologicznego procesu produkcyjnego,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymaganiami obowiązujących przepisów.

6. Zanieczyszczenie gleb, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko

Magazynowanie substancji powodujących ryzyko będzie się odbywało w zamkniętych, zadaszonych pomieszczeniach ze szczelną posadzką.

- 6.1. Środek do uzdatniania wody oraz ług sodowy znajduje się w pomieszczeniu Stacji SUW, w budynku kotłowni, w szczelnie zamkniętych pojemnikach producenta.
- 6.2. Środki smarujące znajdują się w pomieszczeniu magazynowym w budynku kotłowni.
- 6.3. Odpady niebezpieczne magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, o betonowym podłożu. Magazyn ten zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych oraz oddziaływaniem zewnętrznych czynników atmosferycznych. Odpady niebezpieczne są umieszczane w beczkach stalowych (odpady o kodzie 13 02 05*) lub wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (odpady o kodzie 15 01 10*), workach typu Big-Bag (odpady o kodzie 15 02 02*), specjalnie przystosowanych pojemnikach (odpady o kodzie 16 02 13*, 16 06 02*).

7. Rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, paliw i energii

Tabela 11 Bilans masowy zużycia wody, paliw i energii

Rodzaj	Jednostka	Zużycie
Woda podziemna	m ³ /rok	100 000*
Woda powierzchniowa	m ³ /rok	20 000*
Miało węgla kamiennego	Mg/rok	6 000*
Gaz ziemny wysokometanowy	m ³ /rok	3 000 000*
Energia elektryczna	MWh	ok. 260

*- wartość przewidywana po uruchomieniu nowego kotła gazowego

IV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi dotyczące informowania o wystąpieniu awarii

1. Używanie sprawnych technicznie urządzeń wraz z okresową kontrolą ich sprawności.
2. Wyposażenie zakładu w niezbędne urządzenia i sprzęt przeciwpożarowy oraz prowadzenie ich regularnych przeglądów i konserwacji.
3. Okresową kontrolą obiektów w zakresie sprawności elektrycznej instalacji,

- sprawności oraz szczelności urządzeń.
4. Okresowe szkolenie pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz na wypadek wybuchu.
 5. Zakaz palenia tytoniu poza wyznaczonymi miejscami.
 6. Zakaz wstępu osobom postronnym.

V. Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają osiągnięcie w zakładzie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości

1. Utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym i eksploataowanie ich w oparciu o stosowne instrukcje.
2. Prowadzenie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.
3. Racjonalne i optymalne wykorzystanie surowców w procesie spalania paliwa.
4. Prowadzenie stałej ewidencji zużycia surowców.
5. Magazynowanie substancji w ich oryginalnych opakowaniach.
6. Stała kontrola przebiegu poszczególnych procesów technologicznych.
7. Utwardzenie, wybetonowanie lub wyasfaltowanie terenów placów magazynowych, prowadzenie gospodarki odpadami zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (właściwe magazynowanie odpadów, ewidencja wytwarzanych odpadów).

VI. Zakres i sposób monitorowania środowiska

Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, oraz innych komponentów środowiska na terenie zakładu

1. **Monitoring procesów technologicznych oraz emisji substancji do powietrza**
 - 1.1. Okresowe pomiary wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji energetycznej ze wszystkich źródeł określonych w niniejszej decyzji wykonywać zgodnie z obowiązującymi aktami prawa.
 - 1.2. Pomiary powinny wykonywać laboratoria posiadające akredytację w danym zakresie.
 - 1.3. Pomiary wykonywać należy metodami referencyjnymi określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U.2019.2286 t.j. z dnia 2019.11.21).
 - 1.4. Wyniki pomiarów, opracowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U.2008.215.1366 z dnia 2008.12.04) przedkładać tutaj. Urzędowi oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Białymstoku Delegatura w Łomży w terminie 30 dni od dnia wykonania pomiaru.
 - 1.5. Pomiary okresowe poszczególnych komponentów środowiska wykonywać zgodnie z obowiązującymi aktami prawa.

2. Monitorowanie poboru wody i odprowadzania ścieków

Operator instalacji zobowiązany jest:

- 2.1. Monitorować ilość wody pobieranej i zużywanej na potrzeby instalacji do energetycznego spalania paliw (dokonywania odczytu i zapisów).
- 2.2. Pomiaru poziomu zwierciadła wody i wydajności każdej studni.
- 2.3. Prowadzenia okresowych badań fizyko - chemicznych i bakteriologicznych wody surowej i uzdatnionej.
- 2.4. Dodatkowe warunki monitorowania zarówno dla poboru wód jak i odprowadzania ścieków regulują posiadane przez Wnioskodawcę decyzje.

3. Monitorowanie hałasu w środowisku

Monitorować hałas w środowisku zgodnie z aktualnymi przepisami wydanymi na podstawie art. 148 ust. 1 ustawy – Prawo ochrony środowiska, tj. zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286).

4. Monitoring odpadów

- 4.1. Ewidencję odpadów należy prowadzić poprzez wprowadzenie danych do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO), a sprawozdania roczne o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami należy wprowadzać do 15 marca do BDO przez wypełnienie elektronicznego formularza za pośrednictwem indywidualnego konta.
- 4.2. Bieżąca kontrola miejsc magazynowania.

5. Monitoring zużycia energii

Kontrola jakości i efektywności podstawowych surowców wykorzystywanych przez instalację energetycznego spalania paliw realizowana będzie poprzez bieżącą kontrolę ich zużycia.

Monitoring efektywności wykorzystywania energii ewidencjonować w oparciu o:

- ✓ ilości ciepła wyprodukowanego przez jednostki kotłowe opalane miałem węgla kamiennego na podstawie kaloryczności i zużycia miału węgla kamiennego,
- ✓ ciepła wyprodukowanego przez jednostkę kotłową opalaną gazem wysokometanowym na podstawie zużytego gazu (określonego w fakturze dostawcy gazu) oraz wartości opałowej gazu,
- ✓ liczniki energii elektrycznej.

VII. Zapobieganie oddziaływaniu transgranicznemu.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VIII. Zobowiązuje się Wnioskodawcę do:

1. Utrzymywania wszystkich urządzeń należących do instalacji w optymalnej sprawności gwarantującej prawidłowe funkcjonowanie instalacji.
2. Wykonywania okresowych przeglądów wszystkich instalacji, zgodnie z dokumentacją techniczno poszczególnych urządzeń.
3. Kontroli, a w razie potrzeby bieżącej eliminacji uszkodzeń, wykonania napraw bądź koniecznych remontów nie dopuszczając do pogorszenia stanu środowiska.
4. Racjonalnego korzystania z materiałów, surowców, paliw i energii oraz podejmowania działań proekologicznych, w celu zapobiegania i ograniczania ilości gazów i pyłów do powietrza.

IX. Zastrzega się

1. Niniejsza decyzja wydana została na podstawie danych zawartych w: „Dokumentacja do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do energetycznego spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW eksploatowanej na terenie Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego PEPEES S.A.” opracowanej przez ATMOTERM S.A. w grudniu 2019 roku.
2. Zgodnie z art. 195 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska niniejsze pozwolenie może być cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania jeżeli eksploatacja instalacji będzie prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia lub innych przepisów ustawy.

- X. Pozwolenie zintegrowane dla instalacji energetycznej spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW **wydaje się na czas nieokreślony.****

U z a s a d n i e n i e

W dniu 12 grudnia 2019 roku do tutejszego Urzędu wpłynął wniosek Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A. w Łomży o wygaszenie obecnie obowiązującego pozwolenia na emisje gazów i pyłów do powietrza z instalacji energetycznej będącej kotłownią zakładową, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Łomży z dnia 14 marca 2017 r. o znaku WGK.6225.1.2017.MM oraz o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji IPPC do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniej niż 50 MW, wykorzystywanej na potrzeby grzewczo – technologiczne, zlokalizowanej w Łomży przy ul. Poznańskiej 121. Właścicielem terenu, na którym umiejscowiony jest zakład, jest Skarb Państwa. Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A. posiada tytuł użytkownika wieczystego do tego terenu i posiada prawa własności do wszystkich instalacji i urządzeń znajdujących się na wskazanym terenie.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację wraz z operatem przeciwpożarowym opracowanym w czerwcu 2019 roku (2 egz. wniosku w formie papierowej i elektronicznej), dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia oraz dowód uiszczenia należnej opłaty rejestracyjnej.

Wstępna analiza wniosku wykazała, iż przedmiotowa instalacja zgodnie z ust. 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U.2014.1169 z dnia 2014.09.02) kwalifikuje się do uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów art. 201 ust 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2019.1396 t.j. z dnia 2019.07.29) (*Poś*), w związku z eksploatacją instalacji energetycznej tj. dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW wymienionych.

Organem ochrony środowiska właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji, w myśl zapisów art. 378 ust. 1 ustawy *Poś*, jest Prezydent miasta Łomża. Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U.2019.1839 z dnia 2019.09.26).

Po analizie złożonych dokumentów zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 208 ustawy *Poś*, tutejszy Organ pismem z dnia 20.12.2019 r. wszczął postępowanie administracyjne z udziałem społeczeństwa zmierzające do wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanej w Łomży, przy ul. Poznańskiej 121. Obwieszczeniem z dnia 20.12.2019 r. poinformował społeczeństwo o wszczęciu przedmiotowego postępowania administracyjnego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w terminie do dnia 19.01.2020 r. Przedmiotowa informacja umieszczona została na tablicy ogłoszeń (w dniach 20.12.2019 do dnia 19.01.2020 r.), stronie internetowej Urzędu (w dniach 20.12.2019 do dnia 19.01.2020 r.) oraz na słupie ogłoszeniowym na terenie miasta.

Na podstawie art. 183c, w związku z art. 211 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Poś* pismem z dnia 12.20.2019 r. zwrócono się z prośbą do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łomży o przeprowadzenie kontroli i wydania postanowienia dotyczącego spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy *Poś* dnia 24.12.2019 r. tutejszy Organ przesłał przedmiotowy wniosek Ministrowi Klimatu.

Dnia 14.01.2020 r. do Urzędu wpłynęło pismo Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łomży z informacją, iż dokumentacja ppoż. nie dotyczy przedmiotowej instalacji w związku z powyższym niemożliwe jest przeprowadzenie rzetelnych czynności kontrolno-rozpoznawczych.

W dniu 16.01.2020 r. Wnioskodawca pismem SO/9/4/2020 z dnia 16.01.2020 r. zawniósł o zawieszenie postępowania na czas opracowania i przedłożenia nowego „Operatu ppoż.”. Postanowieniem z dnia 17.01.2020 r. zawieszono postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw (kotłowni) o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, położonej na terenie PEPEES SA przy ul. Poznańskiej 121 w Łomży.

Pismem z dnia 18.02.2020 r. Wnioskodawca przedłożył wymagany Operat ppoż.. Postanowieniem z dnia 20.02.2020 r. podjęto postępowanie w przedmiotowej sprawie i ponownie się zwrócono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej

w Łomży o przeprowadzenie kontroli i wydanie postanowienia dotyczącego spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Postanowieniem o znaku MZ.5560.47.2019 z 16 marca 2020 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Łomży stwierdził spełnienie wymagań określonych przepisami dotyczącymi ochrony przeciwpożarowej a tym samym zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

W okresie przewidzianym do składania uwag i wniosków żadna ze stron postępowania, jak też inne osoby i jednostki nie wniosły żadnych uwag i zastrzeżeń co do możliwości udzielenia wnioskowanego pozwolenia. Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, organ, zapewniając stronom czynny udział w postępowaniu pismem z dnia 17.03.2020 r. zawiadomił strony o możliwość wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów.

Instalacja energetyczna zakładu wyposażona jest w trzy kotły (nr 3 – DUKLA, nr 5 - OR-16-025, nr 6 - OR-16-026) opalane węglem kamiennym, z których gazy odlotowe odprowadzane są przez wspólny komin Emitor E-1 oraz dwa kotły gazowe kocioł nr 4 - Vitomax HS zakończony Emitorem E-7 oraz nowy kocioł nr 2 - Vitomax HS z Emitorem E-8. Standardy emisyjne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U.2019.1806 t.j. z dnia 2019.09.23) dotyczą wszystkich kotłów znajdujących się w rozpatrywanym zakładzie oraz planowanego kotła gazowego Viessmann, gdyż moc cieplna wprowadzana w paliwie każdego urządzenia wynosi powyżej 1 MW. Kotły opalane węglem kamiennym, z których gazy odlotowe odprowadzane są przez wspólny komin (emitor E-1) (dla źródeł istniejących, oddanych do użytkowania przed 29 marca 1990 r., spalających węgiel kamienny) obowiązują standardy emisyjne określone w załączniku nr 2 do ww. rozporządzenia. Dla istniejącego kotła gazowego Vitomax HS (emitor E-7) obowiązują standardy emisyjne jak dla źródła istniejącego, oddanego do użytkowania po dniu 27 listopada 2003 r., spalającego gaz ziemny, określone w załączniku nr 4 do ww. rozporządzenia. Natomiast dla planowanego kotła gazowego Vitomax HS (emitor E-8), będą obowiązywały standardy emisyjne jak dla nowego źródła, określone w załączniku nr 5 do ww. rozporządzenia.

Według art. 144 *Poś eksploatacja instalacji powodująca wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.* Planowane dostawienie nowego kotła gazowego oraz zmniejszenie czasów pracy dwóch kotłów węglowych wpłynie na zmniejszenie emisji substancji z zakładu. Analiza obliczeń wykazała, że dla przyjętych do obliczeń danych, w wyniku emisji substancji (dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i pyłu zawieszonego PM10) z zakładu nie wystąpią przekroczenia standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia poza terenem, do którego podmiot prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania się substancji zanieczyszczających w powietrzu wynika, iż ich emisja nie powoduje przekroczenia wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2010.16.87 z dnia

2010.02.03) poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Przy dotrzymaniu wielkości i warunków emisji orzeczonych niniejszą decyzją, spełnione zostaną wymogi dotyczące dotrzymywania dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U.2012.1031 z dnia 2012.09.18). Biorąc zatem pod uwagę, że dla przyjętych do obliczeń danych, w wyniku emisji substancji z zakładu nie wystąpią przekroczenia standardów jakości powietrza poza terenem, do którego prowadzący instalację IPPC posiada tytuł prawny, a najmniejsza odległość do wschodniej granicy Państwa wynosi około 122 km, instalacja IPPC nie będzie również źródłem oddziaływań transgranicznych w zakresie zanieczyszczenia powietrza. Dlatego też wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń określono zgodnie z propozycją wnioskodawcy zawartą w dokumentacji.

Warunki poboru wody na potrzeby całego zakładu PEPEES S.A., w tym instalacji energetycznej będącej przedmiotem niniejszej dokumentacji, regulują następujące decyzje:

- ✓ Decyzja Prezydenta Miasta Łomża, z dnia 24.10.2012 r., nr ROS.6341.8.2012; udzielająca Przedsiębiorstwu Przemysłu Spożywczego „PEPEES” S.A. zgody na pobór wód powierzchniowych z rzeki Narwi, z ujęcia zatokowego, zlokalizowanego na lewym brzegu rzeki w km 207+150, wraz ze zmianą z dnia 23.08.2016 r..
- ✓ Decyzja Prezydenta Miasta Łomża, z dnia 26.02.2014 r., znak ROS.6341.20.2013, na pobór wód podziemnych ze studni o numerach: 2A i 3 z ujęcia wspólnego, zlokalizowanego na terenie Van Pur Sp. z o.o. Browar w Łomży oraz Przedsiębiorstwa Przemysłu Spożywczego PEPEES S.A., wraz ze zmianą z dnia 9 grudnia 2016 r. Decyzja została wydana na czas określony, tj. do dnia 25.02.2024 r.

Prognozowana, maksymalna ilość wykorzystywanej wody na potrzeby przedmiotowej instalacji IPPC, tj. instalacji do energetycznego spalania paliw eksploatowanej na terenie zakładu to łącznie 120 000 m³/rok . Przewidywana ilość wody powierzchniowej wynosi 20 000 m³/rok, a wody podziemnej to 100 000 m³/rok. Stwierdzić więc można, iż ilość wody zużywanej na potrzeby technologiczne kotłowni nie naruszy warunków określonych dla zakładu PEPEES S.A. w ww. decyzjach.

Ścieki technologiczne powstające na terenie PEPEES S.A. w Łomży - w tym ścieki z kotłowni, tj. przedmiotowej instalacji IPPC - wprowadzane są do wspólnej zakładowej sieci kanalizacji. Szacowana ilość ścieków generowanych przez przedmiotową instalację IPPC będących składową ścieków generowanych przez cały zakład wynosi ok. 50 000 m³/rok, w tym ok. 10 000 m³/rok będzie pochodzić z kotłowni (z gaszenia żużla, z prac porządkowych, ze zwilżaczy pyłów i koksiku), a pozostałe 40 000 m³/rok ze stacji uzdatniania wody kotłowej (w wyniku płukania filtrów pośpiesznych, odwróconej osmozy). Gospodarka ściekowa jest przedmiotem odrębnych uregulowań formalno-prawnych.

Eksploatacja instalacji do energetycznego spalania paliw w PEPEES S.A. w Łomży jak ustalono w dokumentacji do wniosku nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W ramach monitoringu pomiaru hałasu w środowisku dla instalacji IPPC

na najbliższych terenach chronionych akustycznie powinny być prowadzone z częstotliwością raz na dwa lata, zgodnie z aktualnymi przepisami.

W związku z eksploatacją instalacji IPPC do energetycznego spalania paliw będą powstawały odpady zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne. Przewidywane maksymalne ilości wytwarzanych odpadów (opisane w powyżej decyzji) będą wynosić 2209,11 Mg/rok, w tym:

- 0,9 Mg/rok odpadów niebezpiecznych (5 rodzajów odpadów),
- 2208,21 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne (16 rodzajów odpadów), w tym ok. 91% odpadów będą stanowiły mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych.

Gospodarka odpadami na terenie zakładu będzie prowadzona w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska. Magazynowanie odpadów będzie się odbywało w sposób zabezpieczający przedostawanie się odpadów lub zanieczyszczeń pochodzących z odpadów do środowiska.

Zgodnie z art. 208 ustawy – Poś raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych sporządza się dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. W dokumentacji opracowanej na wymogi wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wykazano brak zasadności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko związanymi z eksploatacją przedmiotowej instalacji IPPC.

W pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym, jak i oddziaływań na wody innych państw nie występuje.

W zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza obowiązuje rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286). W przypadku źródeł spalania paliw określonych w przepisach w sprawie standardów emisyjnych wymagających pozwolenia zintegrowanego wymagania pomiarowe określa § 2 ust. 4 i ust. 6 pkt 1 ww. rozporządzenia. Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza wymagane są z mocy prawa. Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie określono dodatkowych wymagań w zakresie monitorowania procesów technologicznych wykraczających poza wymagania, o których mowa w art. 147 i art. 148 ust. 1 ustawy Poś.

Dotychczas nie zostały opublikowane konkluzje BAT odnoszące się do średnich obiektów energetycznego spalania (MCP), którym jest przedmiotowa instalacja IPPC tj. instalacja energetyczna, dlatego też nie podlega konkluzjom BAT dla LCP (dużych źródeł). We wniosku natomiast przeprowadzoną analizę w celu porównania technologii z wymaganiami dokumentów referencyjnych na temat najlepszych dostępnych technik BAT. Pozwoliła ona stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja IPPC tj. instalacja energetyczna, spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki, tzn. jej wykonanie oraz

warunki eksploatacji uwzględniają postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie. Przyjęte rozwiązania umożliwiają dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska wymaganych przepisami *ustawy Poś*.

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 1 *ustawy Poś* niniejsze pozwolenie zintegrowane wydano na czas nieoznaczony.

Na podstawie formalnych aktów prawnych przytoczonych na wstępie, tut. Urząd przychylił się do wniosku i udzielił pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z *ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U.2019.1000 t.j.) z dnia 29.05.2019 r. pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście zł).*

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łomży za pośrednictwem Prezydenta Miasta Łomży w terminie 14 dni od jej doręczenia.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna

Z up. Prezydenta Miasta

mgr inż. Dariusz Boryszewski
Naczelnik Wydziału Gospodarki
Komunalnej i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. „Przedsiębiorstwo Przemysłu Spożywczego PEPEES S.A. z siedzibą w Łomży, 18-400 Łomża, ul. Poznańska 121
2. A/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu – wersja elektroniczna
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Delegatura w Łomży ul. Akademicka 20 18-400 Łomża

Akceptował: Dariusz Boryszewski, Naczelnik Wydziału Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska, tel.86 2156784
Opracowała: Marta Muczyńska, Inspektor Referatu Ochrony Środowiska, WGKiOŚ tel.86 2156792

INSPEKTOR

mgr inż. Marta Muczyńska
WGK.6223.6/2019



17