

Łomża, dnia 14 stycznia 2022 r.

WED.440.3.2022

**Pan**  
**Dariusz Domasiewicz**  
**Radny Miasta Łomża**

Odpowiadając na Pana interpelację z dnia 5 stycznia 2022 r., po uzyskaniu danych od dyrektorów burs szkolnych prowadzonych przez samorząd, przedkładam następującą informację (w załączeniu).

z up. PREZYDENTA MIASTA  
*mgr Andrzej Stypulkowski*  
ZASTĘPCA PREZYDENTA MIASTA





Łomża, dnia 14 stycznia 2022 r.

WED.440.3.2022

**Pan**  
**Dariusz Domasiewicz**  
**Radny Miasta Łomża**

Odpowiadając na Pana interpelację z dnia 5 stycznia 2022 r., na podstawie informacji pozyskanych z placówek, przedstawiam w ujęciu tabelarycznym, co następuje:

**Tabela 1.** Świadczenie usług dla zewnętrznych podmiotów i uzyskiwanych z tego tytułu dochodów dla miasta – Bursa Szkolna Nr 1

<b>rok 2018</b>	<b>nazwa podmiotu korzystającego z usług</b>	<b>Uzyskany dochód</b>
<b>1. usługi najmu</b>		
	osoby fizyczne (2) -miejsce pod garaż	1 080,00
<b>2. zakwaterowanie</b>		
	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "2"	1 906,50
	osoby fizyczne	682,93
	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "Olimpijczyk"	7 220,00
	Zarząd Główny Towarzystwa Ziemi Łomżyńskiej	1 300,81
	Szkoła w Dublinie	8 866,00
	Wspólnota Polska- Igrzyska	25 740,00
<b>3. wyżywienie</b>		
	osoby fizyczne	946,34
	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "Olimpijczyk"	9 941,25
	Zarząd Główny Towarzystwa Ziemi Łomżyńskiej	699,19
	Szkoła w Dublinie	11 834,00
	Wspólnota Polska	35 202,00
	Ambasada w Wilnie	15 520,00
	Urząd Miejski w Łomży - CUP	12 155,00
<b>rok 2019</b>	<b>nazwa podmiotu korzystającego z usług</b>	<b>Uzyskany dochód</b>
<b>1. usługi najmu</b>		
	osoby fizyczne (2) -miejsce pod garaż	1 080,00
<b>2. zakwaterowanie</b>		
	osoby fizyczne	130,00
	Teatr Kurtyna	104,00
	Teatr Lalki i Aktora w Łomży	182,00
	Klub Uczelniany AZS	26,00

	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "Olimpijczyk"	6 888,89
	Pomorska Federacja Sportu	222,22
	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "10"	750,00
	Miejski Uczniowski Klub Sportowy	361,11
	Klub Sportowy Taekwondo	111,11
	Lubelski Uczniowski Klub Sportowy "Hidori"	138,89
	Fundacja Pomocy Społecznej "Eva"	66 111,11
	Wspólnota Polska	39 432,00
	Młodzieżowy Łomżyński Klub Sportowy	1 850,00
	Fundacja Legia Soccer	933,33
	Urząd Miejski - Złot Harcerzy	560,00
<b>3. wyżywienie</b>		
	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "Olimpijczyk"	9 402,77
	Pomorska Fedederacja Sportu	207,40
	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "10"	700,00
	Miejski Uczniowski Klub Sportowy	337,04
	Klub Sportowy Tae kwon do	51,86
	Lubelski Uczniowski Klub Sportowy "Hidori"	129,63
	Podlaska Federacja Sportu	155,55
	Wspólnota Polska	24 730,00
	Młodzieżowy Łomżyński Klub Sportowy	1 918,52
	Fundcja Legia Soccer	933,33
	MDK DŚT w Łomży	4 466,67
<b>rok 2020</b>	<b>nazwa podmiotu korzystającego z usług</b>	<b>Uzyskany dochód</b>
<b>1. usługi najmu</b>		
	osoby fizyczne (2) -miejsce pod garaż	1 080,00
	osoba fizyczna -wynajem stołówki	500,00
<b>2. zakwaterowanie</b>		
	osoba fizyczna	117,07
<b>3. wyżywienie</b>		
	Park Przemysłowy	6 000,00
	Miejski Żłobek Nr 3	1 214,04
	Przedszkole Nr 14	6 761,02
<b>rok 2021</b>	<b>nazwa podmiotu korzystającego z usług</b>	<b>Uzyskany dochód</b>
<b>1. usługi najmu</b>		
	osoby fizyczne (2) -miejsce pod garaż	1 080,00
	osoba fizyczna - wynajem sali	97,56
<b>2. zakwaterowanie</b>		
	Ludowe Zespoły Sportowe Opole	643,00
	Szkoła Podst. nr 5 Brzeg	857,00
	Uczniowski Klub Sportowy "5" Ostrów Wlp.	1 466,67
	Wschowskie Stowarz. Turystyczno Koszykarskie Wschowa	1 650,00
	Towarzystwo Krajoznawcze Wisła Kraków	2 000,00
	Miejski Uczniowski Klub Sportowy	1 666,67



	Fundacja Pomocy Społecznej "Eva"	38 045,52
	Wojskowa Akademia Techniczna	29 451,22
	Fundacja Legia Soccer	857,00
	Młodzieżowy Łomżyński Klub Sportowy	585,00
	Wspólnota Polska	23 296,00
	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "Olimpijczyk"	3 837,04
<b>3. wyżywienie</b>		
	Uczniowski Klub "Dziewiątka"	6 812,50
	Ludowe Zespoły Sportowe Opole	746,06
	Szkoła Podst. nr 5 Brzeg	994,36
	Uczniowski Klub Sportowy "5" Ostrów Wlp.	1 733,33
	Wschowskie Stowarz. Turystyczno Koszykarskie Wschowa	1 950,00
	Towarzystwo Krajoznawcze Wisła Kraków	2 600,00
	Miejski Uczniowski Klub Sportowy	2 166,67
	Fundacja Legia Soccer	493,00
	Młodzieżowy Łomżyński Klub Sportowy	576,00
	Wspólnota Polska	15 785,00
	Gimnazjalny Uczniowski Klub Sportowy "Olimpijczyk"	4 872,69
	Park Przemysłowy	4 878,05

**DYREKTOR**  
 Bursy Szkolnej Nr 1  
 w Łomży  
*mgr Jacek Pogorzelski*

**Tabela 2.** Świadczenie usług dla zewnętrznych podmiotów i uzyskiwanych z tego tytułu dochodów dla miasta –Bursa Szkolna Nr 2

Rok 2018	nazwa podmiotu korzystającego z usług bursy	uzyskany dochód
<b>1. Usługi najmu, w tym:</b>		
odpłatne:	Osoby fizyczne - najemcy placu pod garaż	4 627,65 zł
nieodpłatne		
<b>2. Zakwaterowanie, w tym:</b>		
odpłatne:	ZSWiO nr 7 w Łomży/ osoby fizyczne/egzaminatorzy OKE/ Stowarzyszenie Wspólnota Polska	28 286,00 zł
nieodpłatne:		
<b>3. Wyżywienie, w tym:</b>		
odpłatne:	ZSWiO nr 7 w Łomży/ Stowarzyszenie Wspólnota Polska	23 837,00 zł
nieodpłatne		

<b>Rok 2019</b>	<b>nazwa podmiotu korzystającego z usług bursy</b>	<b>uzyskany dochód</b>
<b>1. Usługi najmu, w tym:</b>		
odpłatne:	Osoby fizyczne - najemcy placu pod garaż	3 858,70 zł
nieodpłatne		
<b>2. Zakwaterowanie, w tym:</b>		
odpłatne:	osoby fizyczne /egzaminatorzy OKE/ Stowarzyszenie Wspólnota Polska/ Młodzieżowy Łomżyński Klub Sportowy	22 407,00 zł
nieodpłatne:		
<b>3. Wyżywienie, w tym:</b>		
odpłatne:	Stowarzyszenie Wspólnota Polska	16 258,00 zł
nieodpłatne		
<b>Rok 2020</b>	<b>nazwa podmiotu korzystającego z usług bursy</b>	<b>uzyskany dochód</b>
<b>1. Usługi najmu, w tym :</b>		
odpłatne:	Osoby fizyczne - najemcy placu pod garaż	6 056,34 zł
nieodpłatne		
<b>2. Zakwaterowanie, w tym:</b>		
odpłatne:	osoby fizyczne / egzaminatorzy OKE	4 889,25 zł
nieodpłatne:		
<b>3. Wyżywienie, w tym:</b>		
odpłatne:		
nieodpłatne		
<b>Rok 2021</b>	<b>nazwa podmiotu korzystającego z usług bursy</b>	<b>uzyskany dochód</b>
<b>1. Usługi najmu, w tym :</b>		
odpłatne:	Osoby fizyczne - najemcy placu pod garaż	6 046,08 zł
nieodpłatne		
<b>2. Zakwaterowanie, w tym:</b>		
odpłatne:		
nieodpłatne:		
<b>3. Wyżywienie, w tym:</b>		
odpłatne:		
nieodpłatne		

**DYREKTOR**  
Bursy Szkolnej Nr 2 w Łomży  
  
mgr Barbara Zawrotna

**Tabela 3.** Świadczenie usług dla zewnętrznych podmiotów i uzyskiwanych z tego tytułu dochodów dla miasta –Bursa Szkolna Nr 3

<b>Rok 2018</b>	<b>Nazwa podmiotu korzystającego z usług bursy</b>	<b>Uzyskany dochód</b>
<b>1. Usługi najmu, w tym:</b>		
Odpłatne:		
Nieodpłatne:		
<b>2. Zakwaterowanie, w tym:</b>		
Odpłatne:	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Łomży, Stowarzyszenie „Wspólnota Polska” O/Łomża	16 620 zł
Nieodpłatne:		
<b>3. Wyżywienie, w tym:</b>		
Odpłatne:	Stowarzyszenie „Wspólnota Polska” O/Łomża	20 102,78 zł
Nieodpłatne:		
<b>Rok 2019</b>	<b>Nazwa podmiotu korzystającego z usług bursy</b>	<b>Uzyskany dochód</b>
<b>1. Usługi najmu, w tym:</b>		
Odpłatne:		
Nieodpłatne:		
<b>2. Zakwaterowanie, w tym:</b>		
Odpłatne:	Okręgowa Komisja Egzaminacyjna w Łomży, Stowarzyszenie „Wspólnota Polska” O/Łomża, O/Regionalny Towarzystwa Uniwersytetów Ludowych w Łomży	16 850 zł
Nieodpłatne:		
<b>3. Wyżywienie, w tym:</b>		
Odpłatne:	Stowarzyszenie „Wspólnota Polska” O/Łomża, O/Regionalny Towarzystwa Uniwersytetów Ludowych w Łomży	19 187,08 zł
Nieodpłatne:		
<b>Rok 2020</b>	<b>Nazwa podmiotu korzystającego z usług bursy</b>	<b>Uzyskany dochód</b>
<b>1. Usługi najmu, w tym:</b>		
Odpłatne:		
Nieodpłatne:		
<b>2. Zakwaterowanie, w tym:</b>		
Odpłatne:		
Nieodpłatne:		
<b>3. Wyżywienie, w tym:</b>		
Odpłatne:		
Nieodpłatne:		
<b>Rok 2021</b>	<b>Nazwa podmiotu korzystającego z usług bursy</b>	<b>Uzyskany dochód</b>
<b>1. Usługi najmu, w tym:</b>		
Odpłatne:		
Nieodpłatne:		
<b>2. Zakwaterowanie, w tym:</b>		

Odpłatne:	Osoba prywatna, Stowarzyszenie „Wspólnota Polska” O/Łomża, Wydawnictwo KONTAKTY sp. z o.o.	9 399,70 zł
Nieodpłatne:		
<b>3. Wyżywienie, w tym:</b>		
Odpłatne:	Stowarzyszenie „Wspólnota Polska” O/Łomża	12 191,86 zł
Nieodpłatne:		

D I R E K T O R  
 Szkoły Szkolnej Nr 3 w Łomży  
  
 mgr Ewa Matejkowska