**Zarządzenie Nr 61/2021**

**Prezydenta Miasta Łomży**

**z dnia 02.03.2021 roku**

**w sprawie ogłoszenia wyników otwartego konkursu ofert w zakresie rozwoju społeczeństwa obywatelskiego i edukacji ekonomicznej w 2021 roku**

Na podstawie art. 221 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych   
(t.j. Dz.U. z 2019 r., poz. 869 ze zm.), art. 15 ust. 2h ustawy o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (t.j. Dz.U. z 2020 r., poz. 1057 ze zm.), uchwały nr 319/XXXI/20 Rady Miejskiej Łomży z dnia 25 listopada 2020 r. w sprawie uchwalenia Rocznego Programu Współpracy Miasta Łomży z Organizacjami Pozarządowymi oraz podmiotami, o których mowa w art. 3 ust. 3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie na 2021 rok (Dz. Urz. Woj. Podlaskiego z 27 listopada 2020 r., poz. 4937), uchwały nr 329/XXXII/20 Rady Miejskiej Łomży z dnia 16 grudnia 2020 r. w sprawie uchwalenia budżetu Miasta Łomża na rok 2021 (Dz. Urz. Woj. Podlaskiego z 2021 r., poz. 156) oraz Zarządzenia nr 1/21 Prezydenta Miasta Łomża z dnia 4 stycznia 2021 r. w sprawie ogłoszenia otwartego konkursu ofert w zakresie rozwoju społeczeństwa obywatelskiego i edukacji ekonomicznej   
w 2021 roku, zarządzam, co następuje:

§ 1.

Ogłaszam, że w wyniku przeprowadzenia otwartego konkursu ofert w zakresie rozwoju społeczeństwa obywatelskiego i edukacji ekonomicznej w 2021 roku zostali wyłonieni oferenci, którym w ramach środków budżetowych zaplanowanych na rok 2021 (dział 853, rozdz. 85395, § 2820) na realizację zadań przyznaję dotacje:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Podmiot** | **Nazwa zadania** | **Przyznana dotacja** |
| 1. | Stowarzyszenie Łomża - Miasto Obywatelskie 2023 | Młody wolontariusz wdraża Łomżyński Szkolny Budżet Obywatelski! | 0,00 zł |
| 2. | Diecezja Łomżyńska - Centrum Edukacji Medialnej SpesMediaGroup | Wolontariusze i konsumenci | 5 000,00 zł |
| 3. | FUNDACJA DR OTIS | Grupa wolontariacko - warsztatowa "Ja i moje dziecko" | 1 200,00 zł |
| 4. | Stowarzyszenie DA SIĘ | Wsparcie dla NGO i PS | 3 000,00 zł |
| 5. | Fundacja JA i TY | Dostępność instytucji użyteczności publicznej oraz poznanie swoich praw konsumenckich przez seniorów i osoby o szczególnych potrzebach. | 0,00 zł |
| 6. | Ośrodek Wspierania Organizacji Pozarządowych, Fundacja "Czas Lokalny" | Centrum Organizacji Pozarządowych w Łomży | 12 000,00 zł |
| 7. | Fundacja "L" | "Świadomy konsument" | 5 000,00 zł |
| 8. | Fundacja Instytut Białowieski | Centrum Zrównoważonego Rozwoju. "Okrągły stół dla Puszczy Białowieskiej". www.FestiwalPuszczyBialowieskiej.pl www.FestiwalBialowieski.pl www.FestiwalZubra.pl www.ForestFestival.Eu | 0,00 zł |
| 9. | Fundacja Działań Lokalnych Logos | MÓJ PIERWSZY DOBRY UCZYNEK | 3 800,00 zł |
| **Łącznie:** | | | **30 000,00 zł** |

§ 2.

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.