

Zarządzenie Nr 156/22
Prezydenta Miasta Łomża
z dnia4 maja..... 2022 r.

**w sprawie ogłoszenia wyników otwartego konkursu ofert na realizację zadań publicznych
w sferze turystyki i rekreacji w 2022 roku**

Na podstawie art. 15 ust. 2h i 2j ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1057, z 2021 r. poz. 1038, 1243, 1535, 2490, z 2022 r. poz. 857), art. 221 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 305, 1236, 1535, 1773, 1927, 1981, 2054, 2270, z 2022 r. poz. 583, 655), Uchwały nr 435/XLVI/21 Rady Miejskiej Łomży z dnia 15 listopada 2021 r. w sprawie uchwalenia Roczno Programu Współpracy Miasta Łomży z Organizacjami Pozarządowymi oraz podmiotami, o których mowa w art. 3 ust. 3 ustawy o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie na 2022 rok (Dz. Urz. Woj. Podlaskiego z 17 listopada 2021 r., poz. 4411), uchwały nr 451/XLIX/22 Rady Miejskiej Łomży z dnia 19 stycznia 2022 r. w sprawie uchwalenia budżetu Miasta Łomża na rok 2022 oraz zarządzenia Prezydenta Miasta Łomża Nr 112/22 z dnia 29.03.2022 roku w sprawie ogłoszenia otwartego konkursu ofert na realizację zadań publicznych w sferze turystyki i rekreacji w 2022 roku, zarządzam co następuje:

§ 1. Ogłaszam, że w wyniku przeprowadzenia otwartego konkursu ofert w sferze turystyki i rekreacji w 2022 roku zostali wyłonieni oferenci, którym w ramach środków budżetowych zaplanowanych na rok 2022 (dział 630, rozdz. 63003, § 2820) na realizację zadań przyznaje dotacje:

Lp.	Podmiot	Nazwa zadania	Przyznana dotacji
1.	Polskie Towarzystwo Turystyczno Krajoznawcze im. Adama Chętnika Oddział w Łomży	XXXI Rajd Pieszy Poznajemy Kurpiowszczyznę - Drogi do Wolności	10 000,00 zł
2.	Polskie Towarzystwo Turystyczno Krajoznawcze im. Adama Chętnika Oddział w Łomży	IX Rodzinny Spływ Kajakowy	2 000,00 zł
3.	Łomżyński Klub Płetwonurków "Podwodny Jeleń"	Spływ doliną Narwi do Łomży	1 800,00 zł
4.	Lokalna Organizacja Turystyczna Ziemia Łomżyńska	Impreza wodniacka pn - "Wyścigi puchówek o tytuł Mistrza Nurtu Pradoliny Narwi - 2022"	4 700,00 zł
5.	Lokalna Organizacja Turystyczna Ziemia Łomżyńska	Quest "Z Łomżą związani i na świecie znani" - wznowienie edycji	6 500,00 zł
6.	Lokalna Organizacja Turystyczna Ziemia Łomżyńska	Łomżyńskie murale, czyli spacerkiem po historii Łomży	5 000,00 zł
Razem:			30 000,00 zł

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

INSPEKTOR
Mariola Sawicka

NACZELNIK
Wydziału Kultury, Sportu
i Inicjatyw Społecznych
Kornelia Duda

RADCA PRAWNY
Mieczysław Jagielak

PREZYDENT MIASTA
dr Mariusz Chrzanowski