

**D-Z DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE  
ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna:	Ustawa z 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2012 r. Poz. 391 z późn. zm.)
Składający:	Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy, w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
Termin składania:	Pierwszy termin do 31 maja 2013r. lub 14 dni od dnia zamieszkania pierwszego mieszkańca lub 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Łomży, ul. Stary Rynek 14, 18-400 Łomża

**A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI**

**PREZYDENT MIASTA ŁOMŻA**  
**18-400 Łomża ul. Stary Rynek 14**

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ złożenie deklaracji☐ korekta deklaracji**C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

2. Składający deklarację: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ osoba fizyczna☐ osoba prawna☐ jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

3. Rodzaj podmiotu: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ właściciel nieruchomości, użytkownik wieczysty, posiadacz☐ współwłaściciel, współposiadacz☐ zarządca nieruchomości☐ najemca, dzierżawca☐ inny podmiot władający nieruchomością**D. DANE IDENTYFIKACYJNE****\* dotyczy osoby fizycznej \*\* dotyczy podmiotu niebędącego osobą fizyczną**

4. Pierwsze imię, drugie imię, nazwisko\*/ Nazwa pełna\*\*(niepotrzebne skreślić)

5. Nazwa skrócona\*\*

6. Identyfikator podatkowy (Numer PESEL/NIP) <sup>1</sup> \*/\*\*

7. REGON\*\*

**D.1. Adres zamieszkania\*/ siedziby\*\***

8. Kraj	9. Województwo	10. Powiat	
15. Miejscowość	12. Ulica	13. Nr domu	14. Nr lokalu
11. Gmina	16. Kod pocztowy	17. Poczta	

**D.2. Dane nieruchomości <sup>2</sup>**

MIASTO ŁOMŻA	18. Ulica	19. Nr domu	20. Nr lokalu
21. Numer działki zgodnie z ewidencją gruntów			

<sup>1</sup> Numer PESEL należy podać w przypadku podmiotów będących osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL nieprowadzący działalności gospodarczej lub niebędący zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług. Identyfikator podatkowy NIP wpisują pozostałe podmioty

<sup>2</sup> Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

**E. DANE DOTYCZĄCE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

22. Odpady będą zbierane w sposób: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ selektywny☐ nieselektywny

23. Rodzaj zabudowy: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ jednorodzinna☐ wielorodzinna

24. We wskazanej nieruchomości znajduje się gospodarstwo jednoosobowe, z którego odpady komunalne będą zbierane i odbierane w sposób selektywny (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ tak☐ nie**Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**

(wypełnić poniższą tabelę)

Sposób zbierania odpadów	Rodzaj zabudowy	Liczba gospodarstw w nieruchomości <sup>3</sup>	Stawka za gospodarstwo domowe	Opłata miesięczna
nieselektywny	zabudowa jednorodzinna	25.	31.	37. (poz 25 x 31)
	zabudowa wielorodzinna	26.	32.	38. (poz 26 x 32)
selektywny	zabudowa jednorodzinna	27.	33.	39. (poz 27 x 33)
	gospodarstwo jednoosobowe w zabudowie jednorodzinnej	28.	34.	40. (poz 28 x 34)
	gospodarstwo jednoosobowe w zabudowie wielorodzinnej	29.	35.	41. (poz 29 x 35)
	zabudowa wielorodzinna	30.	36.	42. (poz 30 x 36)
Łączna miesięczna opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi (Suma kwot z poz. 37 do 42)				zł/miesiąc

**F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

43. Data wypełnienia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)

44. Czytelny podpis (podpis i pieczęć)

**G. ADNOTACJE ORGANU WŁAŚCIWEGO W SPRAWIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

45. Uwagi organu

46. Data przyjęcia deklaracji (dzień-miesiąc-rok)

47. Podpis pracownika przyjmującego deklarację

**POUCZENIE**

W przypadku nie wpłacenia w określonych terminach kwoty opłaty miesięcznej lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 299, poz. 1954 z późn. zm.).

**Objaśnienia:**

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Prezydenta Miasta Łomża o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć korektę deklaracji do Prezydenta Miasta Łomża w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
3. Zgodnie z art. 6o Ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012r. poz. 391) w razie niezłożenia deklaracji albo w przypadku uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Prezydent Miasta Łomża określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

<sup>3</sup> Poprzez gospodarstwo domowe należy rozumieć gospodarstwo prowadzone przez osobę zamieszkałą samodzielnie lub zespół razem zamieszkałych i wspólnie utrzymujących się osób.